



Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

Il sottoscritto

Cognome	Nome	Nr. matricola
TOMESANI	CHRIS	038069F

Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale

CAPO DIPARTIMENTO WELFARE E PROMOZIONE DEL BENESSERE DI COMUNITA'

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

- 1) di non avere** assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di avere** ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- 3) di aver** percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2023 pari a **88.614**

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Ente pubblico / privato	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica
Azienda USL di Bologna	Docenza	18/5/2022 (saldato nel 2023)	51,64
Asp Città di Bologna	Commissione di concorso	19/4/2023-28/4/2023	317,00
COMUNE DI FERRARA	Dirigente	Arretrati relativi al precedente impiego	2.533,71

Annotazioni

Data

19/11/2024

Firma del dichiarante

CHRIS TOMESANI
(documento firmato digitalmente)

