



Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

Il/la sottoscritto/a

Cognome	Nome	Nr. matricola
STELLA	SIMONE	041328B

Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale

DIRIGENTE U.I. IMMOBILI E IMPIANTI A RETE

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

- 1) X di aver** assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di non avere** ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2023 pari a 86.464,75**

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Ente pubblico	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti
REGIONE EMILIA ROMAGNA	COMPONENTE DEL COLLEGIO CONSULTIVO TECNICO	TRIENNALE	€ 10.208 annui che verranno percepiti solo a fine lavori

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

Annotazioni

Data

Bologna, 16 Dicembre 2024

Firma del dichiarante

Ing. Simone Stella